Información Técnica



Sustituye la información técnica del 10/97

Establecida el: 31.01.00

AZOCOL® POLY-PLUS H-WR

Fotoemulsión UV-polímera, químicamente endurecible, a base de diazo

AZOCOL POLY-PLUS H-WR se utiliza para la fabricación de pantallas de alta calidad que son resistentes al agua. Debido a su relativamente buena resistencia a disolventes es ideal para tiradas grandes si se aplican tintas sintéticas a base de agua que en la mayoría de los casos contienen también disolventes. Puede aumentarse enormemente la resistencia a tiradas grandes mediante el endurecimiento químico con KIWOSET K. Antes del endurecimiento, AZOCOL POLY-PLUS H-WR es recuperable con los productos PREGASOL.

SENSIBILIZACION

Con DIAZO NO. 1

EMULSIONADO

Generalmente, se comienza el emulsionado por el lado de impresión de la pantalla para llenar las mallas. A continuación aplicar la emulsión por el lado de la racleta, p.e. 2-1, 2-2, 2-3... Recomendamos la utilización de la emulsionadora automática KIWOMAT que produce un resultado de emulsionado absolutamente uniforme y siempre reproducible.

SECADO

Para obtener la mayor resistencia de la pantalla serigráfica, es evidente que las pantallas emulsionadas deban estar bien secadas antes de la insolación. Recomendamos secar la pantalla en un secador que sea exento de polvo con alimentación de aire fresco y a una temperatura de 35-40°C.

INSOLACION

La preparación de la pantalla se realiza por el endurecimiento de la pantalla con luz UV de las partes de la gasa que no deben imprimir. Debe ser luz azul-actínica en una longitud de onda entre 350-420 nm, la más adecuada proviene de lámparas metal-halógenas.

Debido a la variedad de influencias sobre el tiempo de insolación, valores absolutos de insolación no pueden ser indicados. Resultados ideales podrán obtenerse por ensayos propios (insolación progresiva). Para obtener la mayor resistencia, rogamos escojan el mayor tiempo de insolación. Sin embargo, este tiempo de insolación aún tiene que asegurar que detalles finos puedan copiarse. Esto es especialmente importante en el caso de imprimir pastas acuosas ya que la resistencia dependerá del tiempo de insolación.

Los valores siguientes sirven para dar una orientación:

Fuente de luz 5000 W lámpara metal-halógena a 1 m de distancia, emulsionado con raedera 2VA, p.e. 1 vez por el lado de impresión y 1 vez por el lado de la racleta (1-1)

Gasa serigráfica	Tiempo promedio
	de insolación
77 - 55 blanca	30 s
51 - 70 blanca	40 s
43 - 80 blanca	50 s
36 - 90 blanca	90 s
21 -140 blanca	130 s

Esta información técnica es para su información. No se pueden derivar ninguna garantía legal si el producto es adecuado para su propio campo de aplicación y no nos pueden hacer responsables por cualquieros defectos. Nuestros productos están sujetos a un control permanente en cuanto a la fabricación y calidad. Los productos salen desde nuestra fábrica en un estado perfecto.

AZOCOL® POLY-PLUS H-WR

Página 2 de 2



Establecida el: 31.01.00

ENDURECIMIENTO

Según requerimientos a las tiradas podemos recomendar un endurecedor de nuestra serie KIWOSET. Generalmente recomendamos nuestro KIWOSET K que está exento de meteria sólida. En caso de carga especial pueden usarse otros endurecedores. Rogamos contactar su representante o uno de nuestros técnicos.

RETOQUE/ BLOQUEADO DE LOS BORDES

Para el retoque/bloqueado de los bordes recomendamos los productos de la serie ESTELAN. Si se utilizan exclusivamente tintas de impresión a base de disolventes, utilizar productos de la serie KIWOFILLER. Al imprimir medios de impresión a base de agua recomendamos usar productos a base de agua, que, sin embargo, son resistentes al agua una vez secos y que pueden ser eliminados con los recuperadores PREGASOL, utilizando un aparato de agua de alta presión. Rogamos contactar su representante o uno de nuestros técnicos.

NOTA

Hay que tener en cuenta que la resistencia de la pantalla serigráfica es influida por muchos parámetros como p.e. tejido, técnica del emulsionado, secado, tiempo de insolación, etc. Además, en la práctica, se emplean muchas diferentes pastas de impresión y máquinas, que no han sido examinados por nosotros. Le rogamos aceptar nuestra oferta y compruebe si nuestras muestras gratuitas son las adecuadas para su trabajo específico. Nos hacemos solamente responsables para una calidad constante según nuestras condiciones de trabajo.

Rogamos observen las indicaciones de la hoja de seguridad.

COLOR

En estado no sensibilizado: Azul En estado sensibilizado: Verde

VISCOSIDAD

Aprox. 3800 mPas (DIN 53019, MS 33, D = 100 s^{-1})

ALMACENAJE

En estado no sensibilizado: 1 año (a 20-25°C)

En estado sensibilizado: Aprox. 3 semanas (a 20-25°C)

Pantallas emulsionadas: Aprox. 1 semana a 20°C y en oscuridad absoluta. Un nuevo secado antes de la insolación es aconsejable.

Proteger de las heladas