

### Descripción

Formulado para aplicaciones de transferencia térmica donde se busca minimizar el consumo de tinta blanca manteniendo una excelente adhesión, suavidad y elasticidad. Gracias a su elevado índice de fluidez, favorece una mejor humectación y cobertura durante el proceso de transferencia

### Especificaciones

Material	TPU (Poliuretano termoplástico)
Color	Blanco
Punto de fusión	100-115 °C
Índice de fluidez	25-35 g/10 min
Densidad	1,12 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de aplicación	120-150 °C
Tiempo de aplicación	8-15 s
Presión de aplicación	1,0-3,0 kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia al lavado	Excelente hasta 60 °C
Granulometrías disponibles	0-60 µm, 0-80 µm, 80-170 µm, 80-200 µm, 120-250 µm
Propiedades destacadas	Alta fluidez, suavidad, elasticidad y fuerte adhesión

### Aplicaciones

- Impresión DTF textil.
- Transferencia térmica sobre tejidos.
- Prendas deportivas y de moda.
- Tejidos elásticos y de alta extensibilidad.
- Aplicaciones sobre cuero y materiales sintéticos.
- Fabricación de calzado.
- Laminación de tejidos y otros materiales flexibles.