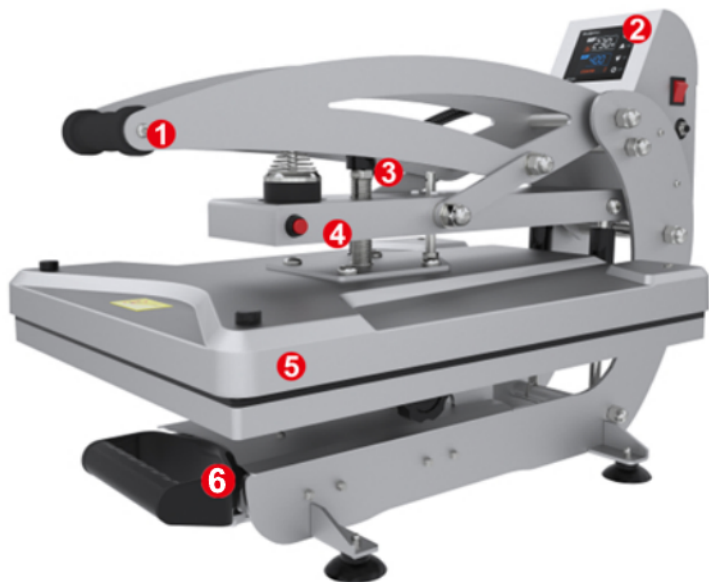


HP3804D MANUAL DE PLANCHA DE CALOR SEMIAUTOMÁTICA



Especificaciones:

Código: HP3804D

Tipo: Prensa de calor semiautomática

Tamaño de trabajo:

Placa principal: 38x38 cm

Potencia: 1600W / 2000W

Voltaje: 220V / 60Hz

1 Palanca de operación

4 Liberación rápida

2 Pantalla

5 Placa calefactora

3 Perilla de presión

6 Manija deslizante



Pantalla de inicio

Enciende el interruptor de alimentación para ver la pantalla.



P-1 Modo ajuste de temperatura

Pulsa "SET" para P-1. Usa ▲ y ▼ para ajustar la temperatura deseada.



P-2 Modo ajuste de tiempo

Pulsa "SET" para P-2. Usa ▲ y ▼ para ajustar el tiempo deseado.



P-3 Conversión Celsius/Fahrenheit

Pulsa "SET" para P-3. Selecciona la escala de temperatura con ▲ y ▼.



P-4 Modo de espera

Pulsa "SET" para P-4. Ajusta el tiempo de espera con ▲ y ▼ (rango 0-120 min). 0 = desactivado.



Instrucción modo espera

Se activa cuando la máquina no está en uso y transcurre el tiempo de P-4.

Antes de usar

1. Comprueba el voltaje antes de usarla. El voltaje correcto es 220V/60Hz.
2. Apaga la máquina cuando no la uses y desenchufa el cable.
3. Sujeta bien la palanca al abrir.
4. Mantén a los niños alejados de la máquina.
5. No toques la placa calefactora ni su cubierta durante la operación.
6. No intentes prensar productos no aptos para transferencia de calor.
7. No establezcas temperatura superior a 450°F: puede causar sobrecalentamiento y dejar de funcionar.

Solución de problemas

P: Al prensar, el color queda desvaído o la transferencia no se adhiere bien.

R: Las causas pueden ser tres: presión baja, temperatura insuficiente o el diseño no prensado. Ajusta temperatura, tiempo y presión.

P: La transferencia se queda pegada en la placa calefactora.

R: Con papel de tinta oscura, usa una lámina de teflón para cubrir el papel.

P: El papel de transferencia es difícil de despegar.

R: Comprueba si el papel es de pelado en caliente o frío, y actúa en consecuencia.

P: La pantalla LCD muestra '000'.

R: El cable del sensor ha perdido la conexión. Contacta con soporte técnico.

P: ¿Cómo obtener una presión adecuada?

R: Ajusta la perilla, bloquea la palanca y comprueba poca resistencia. Lubrica la perilla con aceite de ingeniería mensualmente.

P: Al encender, la prensa no funciona.

R: Comprueba que el enchufe esté bien conectado. Si persiste, contacta soporte.

P: La perilla de presión es difícil de girar.

R: Añade un poco de aceite para suavizar el movimiento.

P: ¿Cómo obtener una presión adecuada?

R: Ajusta la perilla de presión, bloquea la palanca y comprueba que haya poca resistencia. Lubrica la perilla con aceite de ingeniería mensualmente. Otras partes como la palanca también requieren mantenimiento regular.

P: Al encender, la prensa de calor no funciona.

R: Comprueba que el enchufe esté bien conectado a la toma de corriente. Si el problema persiste, contacta con el equipo de soporte.

P: La perilla de presión es difícil de girar.

R: Añade un poco de aceite para suavizar el movimiento.

Consejos de uso

1. Si la prensa magnética no abre automáticamente al terminar el tiempo, asegúrate de que hay suficiente presión y vuelve a intentarlo.
2. Si la placa calefactora permanece sobre la esterilla de silicona, hay una fuga en el amortiguador de aire. Contacta con soporte.
3. Si el dispositivo magnético no funciona correctamente:
 - I. Comprueba el magnetismo con una herramienta metálica (p.ej. llave pequeña) mientras el display cuenta el tiempo.
 - II. Ajusta la placa metálica redonda sobre el electroimán ligeramente hacia abajo y hacia adelante.
4. Es posible que tu máquina sea ligeramente diferente al dibujo del manual, pero el funcionamiento principal es prácticamente el mismo.