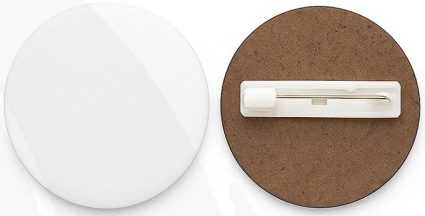
Insignias de MDF para sublimación

Redondas y rectangulares | Con alfiler

Insignias con cara blanca brillante para personalizar con nombres, logotipos e ilustraciones. Para identificadores, eventos y regalos personalizados. Incluyen alfiler con base de plástico y adhesivo para su montaje tras la sublimación.



Modelo redondo: cara blanca y trasera con alfiler.

3 mm
GROSOR

2 formatos
DISPONIBLES

01 CARACTERÍSTICAS

Material	Madera MDF
Cara sublimable	Blanca brillante; personalización por una cara
Cara trasera	Marrón
Grosor	3 mm
Formato redondo	5 cm de diámetro
Formato rectangular	7,6 × 3 cm
Accesorio incluido	Alfiler con base de plástico y adhesivo; colocar después de sublimar

02 PARÁMETROS DE SUBLIMACIÓN EN PLANCHA

200 °C	40-45 s	Media
TEMPERATURA	TIEMPO	PRESIÓN

Valores orientativos. Realiza una prueba previa y ajusta los parámetros según tu equipo.

03 MODO DE EMPLEO

1. Prepara el diseño adaptado al formato e imprime en espejo con papel y tintas de sublimación.
2. Precalienta la plancha plana a 200 °C.
3. Retira la película protectora de la cara sublimable.
4. Fija la cara impresa del papel sobre la superficie blanca con cinta térmica.
5. Protege con papel siliconado y prensa durante 40-45 segundos a presión media.
6. Retira el papel con cuidado y deja enfriar completamente la insignia.
7. Retira el protector del adhesivo del alfiler y pégalo en la trasera, bien orientado.

Sublima la insignia sin el alfiler colocado.

04 RECOMENDACIONES

Utiliza una plantilla adaptada a la forma. Deja margen para textos y logotipos; para diseños hasta el borde, prepara la imagen algo mayor que la insignia. La cara blanca debe estar limpia y seca: evita tocarla con los dedos y fija bien el papel. Comprueba la orientación del alfiler y pégalo sobre la trasera fría, limpia y seca. Evita golpes y el contacto prolongado con agua.