

Descripción

Desarrollado específicamente para aplicaciones de impresión DTF con efecto 3D. Ofrece una alta fuerza de adhesión, buena definición del diseño y un marcado efecto tridimensional, aportando volumen y relieve al estampado. Presenta una buena resistencia al lavado, manteniendo las características del diseño después del proceso de aplicación.

Especificaciones

Material	TPU (Poliuretano termoplástico)
Color	Blanco
Punto de fusión	100-110 °C
Índice de fluidez	20-40 g/10 min
Densidad	1,12 g/cm ³
Temperatura de aplicación para efecto 3D	150-160 °C
Tiempo de prensado para efecto 3D	30-40 s
Presión de aplicación	2-3 kg/cm ²
Resistencia al lavado	Buena a 40 °C / Satisfactoria a 60 °C

Proceso de Aplicación

1. Transferencia y prensado: Aplicar el film de transferencia sobre el tejido y realizar el planchado a 130–140 °C, con una presión de 2–3 kg/cm² durante 8–12 segundos.

2. Retirada del film: Una vez realizado el prensado, retirar el film de transferencia.

3. Formación del efecto 3D: Colocar el tejido con el diseño transferido en un horno para generar el efecto 3D. Trabajar a 150–160 °C durante 30–40 segundos.

4. Ajuste del efecto: La temperatura y el tiempo pueden ajustarse en función del nivel de efecto 3D deseado y de las condiciones reales de trabajo. El fabricante indica que debe realizarse un único proceso de formación del efecto 3D.