

Entorno	Temperatura	26 °C – 28 °C
	Humedad	Menos del 50 % RH (humedad relativa)
Impresión	Temp. Plataforma	Temp. Calentamiento: 35 °C – 60 °C
Curado	Velocidad del Shaker	Moderada (lenta – media – rápida), ajustable según el patrón. Reducir un poco si se imprimen caracteres pequeños.
	Pre-temperatura Shaker	Temperatura ambiente – 100 °C (ajustar según la velocidad de impresión).
	Temperatura Secado	Horno 2 secciones 80 °C–110 °C (1ª Secc.) / 110 °C–160 °C (2ª Secc.)
		Horno 1 sección 100 °C–140 °C
	Velocidad Transmisión	Igual que la velocidad de impresión.
Planchado	Ajustes de Presión	4,5 kg – 5,5 kg.
	Ajustes Temperatura	140 °C – 160 °C (ajustar según el tipo y grosor de tela).
	Tiempo	5 – 15 segundos
	Colocación del transfer	En el centro de la plancha (el calor se distribuye desde el centro).
Pelado	Pelado Instantáneo	Retirar rápidamente después de la prensa (puede hacerse en caliente o en frío).
	Pelado en Caliente	Retirar después de 10 s de la prensa.
	Pelado en Frío	Retirar después de enfriar.